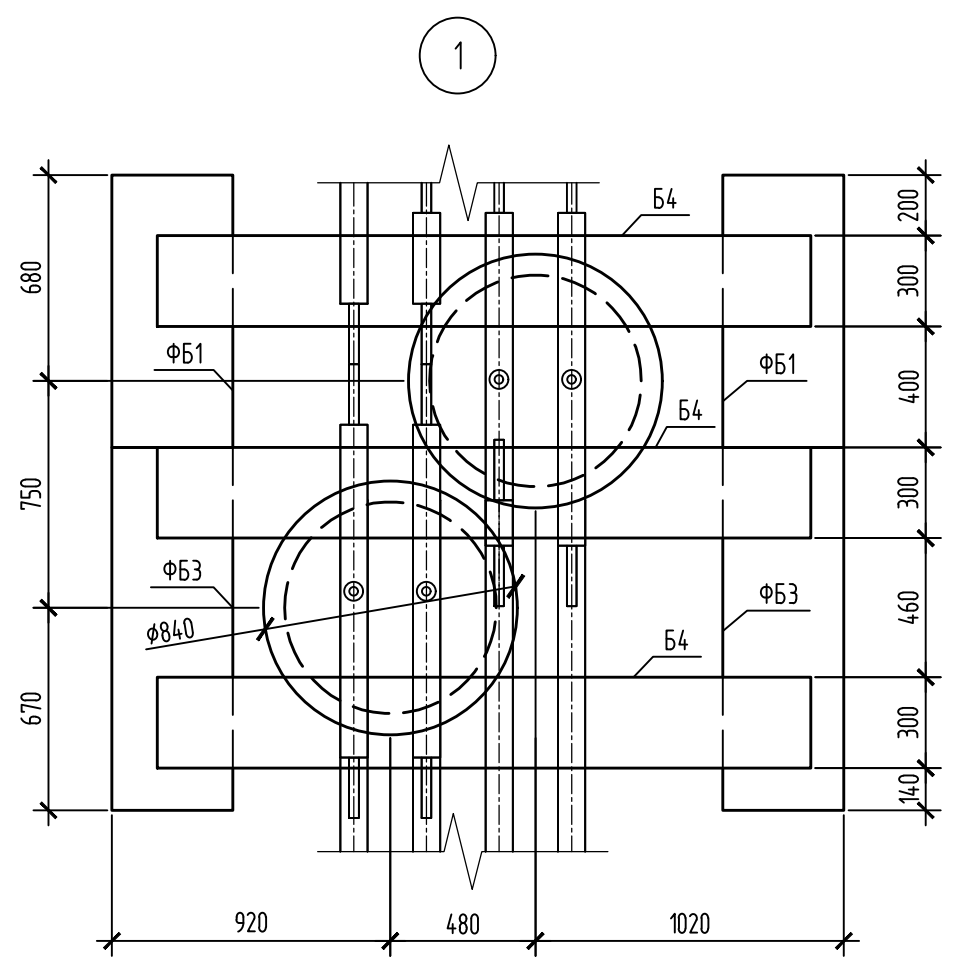


[illegible][illegible]

A

Б

Technical drawing of a door assembly. The drawing shows a cross-section of a door with a height of 500 mm and a width of 40 mm. The door is labeled with the number 1. The door is shown in a closed position, with the handle and lock mechanism visible. The handle is labeled with the number 2. The lock mechanism is labeled with the number 3. The door is shown in a cross-section, with the internal structure visible. The drawing is labeled with the standard number ГОСТ 5264-80-T1-1-4.

Technical drawing of a reinforced concrete slab (L-2) showing dimensions and reinforcement details. The slab is 2060 mm wide and 1710 mm deep. It features a central 600x600 mm column (ГС1) and four 12-M reinforcement bars (12-M.н) at 200 mm spacing. The drawing also shows 10-M reinforcement bars (10-M.н) at 200 mm spacing and 12-M reinforcement bars (12-M.н) at 200 mm spacing. The slab is supported by a 1110 mm wide base (Подзютовка). Dimensions for reinforcement placement are given as 50 mm, 100 mm, and 200 mm. The drawing is labeled 'L-2' at the top.

*стенные кольца выполнять с ходовыми скобами

Ведомость расхода стали, кг									
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	S240				S500				
	СТБ 1704-2012								
	φ6		Итого	φ10	φ12		Итого		
Опуск	10.2		10.2	29.62	402.78		432.4	442.6	

1) Смену расположения колоды ст. черепицы марки ТС.

2) Наружные поверхности железобетонных колец и опуск, сопрягающиеся с грунтом, покрыты двумя слоями битумно-полимерной мастики МБП по ТС 1062-2021 по слою грунтобиты (раствор мастики в сочетании со слоем или упол-стрепом в соотношении 2:1). Общая толщина покрытия - 3,0 мм.

3) Все свободные элементы колоды при монтаже устанавливали на цементно-песчаном растворе марки М100 толщиной 10 мм.

4) После укладки вК -3 на поверхность дренажного трубопровода выполняли с предварительной сверловкой по контуру проема цилиндрический диаметр 100 мм шахтом 20 мм с последующим бетонированием зазорной мешкой пробой и сменными проема бетонном класса С16/20 на мелком заполнителе. Расход бетона 0,014м³, общая длина рассверливаемых отверстий - 3,52м.

5) Антикоррозийную защиту крышки и корпуса колоды выполняли на заводе изготовителе группой материалов покрытия 1, индекс покрытия "1", согласно СН 210107-2002 "Защита строительных конструкций от коррозии". Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу В по ГОСТ 9302-74. Рекомендуются покрытия грунтобитой ГР-021 (Кипол) и алкидных ЛФ-15 зеленого цвета (Липа или Гипс). Покрытие грунтобитой ГР-021 (Кипол) наносили в два слоя. Общая площадь покрытия для 1 яруса - 0,94м².

6) Восстановление покрытия, поврежденных в процессе транспортирования, хранения и монтажа колоды выполняли на монтажной площадке. Срок службы лакокрасочного покрытия 2-5 лет, класс долговечности - низкий (Л1).

[illegible]